

信赖性试验 · 标准品

参照：JIS C 5101-1, JIS C 5101-4 和 JIS 60068-2



No.	检测项目	检测条件	检测标准	样品数量	判定标准
1	高温无负荷寿命	1.产品最高温度 2.试验时间: 1000 小时	JIS C 5101-4 No. 4.17 JIS C 5101-1 No. 4.25	10 颗	1. 容量变化率 ≤ 20% 之初始值 ^[2] 2. 损耗角正切 ≤ 2 倍规格值 ^[2] 3. 漏电流 ≤ 规格值 4. 没有明显的损伤 5. 无电解液泄漏 6. 标记清晰
2	温度循环	1.产品最低温度:30 分钟 2.温度变化时间(低温-高温):3 分钟 3.产品最高温度:30 分钟 4.温度变化时间(高温-低温):3 分钟 1~4 为 1 个循环, 共 10 个循环.	JIS C 5101-4 No. 4.7 JIS C 5101-1 No. 4.16	10 颗	1. 容量变化率 ≤ 5% 之初始值 2. 损耗角正切 ≤ 规格值 3. 漏电流 ≤ 规格值 4. 没有明显的损伤 5. 无电解液泄漏 6. 标记清晰
3	耐湿性	1.试验温度: 40°C 2.相对湿度: 90 ~ 95%RH 3.试验时间: ▪ 250 小时(一般品系列) ^[1] ▪ 500 小时(长寿命品系列) ^[1]	JIS C 5101-4 No. 4.12 JIS C 5101-1 No. 4.22	10 颗	1. 容量变化率 ≤ 20% 之初始值(一般品系列) ^[1] 容量变化率 ≤ 10% 之初始值(长寿命品系列) ^[1] 2. 损耗角正切 ≤ 1.2 倍规格值 3. 漏电流 ≤ 规格值 4. 没有明显的损伤 5. 无电解液泄漏 6. 标记清晰
4	耐久性 (负载寿命)	1.产品最高温度 2.施加额定工作电压 3.试验时间: 依产品规格书或特殊要求	JIS C 5101-4 No. 4.13 JIS C 5101-1 No. 4.23	10 颗	1. 容量变化率 ≤ 20% 之初始值 ^[2] 2. 损耗角正切 ≤ 2 倍规格值 ^[2] 3. 漏电流 ≤ 规格值 4. 没有明显的损伤 5. 无电解液泄漏 6. 标记清晰
5	耐久性 (负载纹波寿命)	1.产品最高温度 2.施加额定工作电压与额定纹波电流 3. AC + DC ≈ V _R 4.试验时间: 依产品规格或特殊要求	JIS C 5101-4 No. 4.13 JIS C 5101-1 No. 4.23	10 颗	1. 容量变化率 ≤ 20% 之初始值 ^[2] 2. 损耗角正切 ≤ 2 倍规格值 ^[2] 3. 漏电流 ≤ 规格值 4. 没有明显的损伤 5. 无电解液泄漏 6. 标记清晰
6	印字耐溶剂性测试	a.试验溶剂: 异丙醇(IPA) b.溶剂温度: 23±5°C c.处理方法: 方法一(用揉法) d.揉搓材料: 棉毛 e.恢复时间: 无规定, 除非在产品规格中有描述。	JIS C 5101-1 No. 4.32 JIS C 60068-2-45 3.1.2	5 颗	依产品规格书
7	振动	a.频率: 10 ~ 55 Hz b.振幅(单峰)和加速度: 0.75mm or 98m/s ² c.试验方向与持续时间: X, Y, Z .每个方向 2 小时	JIS C 5101-4 No. 4.8 JIS C 5101-1 No. 4.17	10 颗	由振动台取下,静止放置,测试电气特性 1. 容量变化率 ≤ 5% 之初始值 2. 损耗角正切 ≤ 规格值 3. 漏电流 ≤ 规格值 4. 没有明显的损伤 5. 无电解液泄漏 6. 标记清晰

No.	检测项目	检测条件	检测标准	样品数量	判定标准
8	耐焊接热	1.最高温度为: 260°C (0 ~ +3°C) 2.焊锡时间: 10s ± 1s	JIS C 5101-4 No. 4.5 JIS C 5101-1 No. 4.14	10 颗	1. 容量变化率 ≤ 5% 之初始值 2. 损耗角正切 ≤ 规格值 3. 漏电流 ≤ 规格值 4. 没有明显的损伤 5. 无电解液泄漏 6. 标记清晰
9	焊锡性	1.最高温度为: 245°C ± 5°C 2.焊锡时间: 2s ± 0.5s	JIS C 5101-4 No. 4.6 JIS C 5101-1 No. 4.15	10 颗	表面焊锡附着之程度大于 95%, 焊锡应光亮均匀, 不得有未焊针孔、脱焊或集中于某处之情形
10	高低温特性	电容器将在每个温度步骤被测试 第 1 步: 20°C 测试容量, 损失角正切值, 阻抗(测试频率与第 2 步相同) 第 2 步: 最低使用温度: 阻抗 第 3 步: 最高使用温度: 漏电流 依产品规格书	JIS C 5101-4 No. 4.19 JIS C 5101-1 No. 4.29	10 颗	依产品规格书
11	端子强度	a. 以不同的导针线径施加以不同的重锤, 垂直抗拉 10±1S b. 将电容固定, 以不同的导针线径施加以不同的重锤, 与端子呈 90°角弯曲, 再反方向一次相同动作作为一个循环, 依规定操作 2 个循环	JIS C 5101-1 No. 4.13 JIS C 5104-1 No. 4.4	10 颗	量测端子不得有松动、断裂及接触不良之情形
12	浪涌电压	a. 试验温度: 最高温度(长寿命系列产品) ^[1] 或 常温(一般品系列产品) ^[1] b. 两端施加浪涌电压: 1. 1.15*V _R (当 V _R ≤ 315V), 1.10*V _R (当 V _R > 315V) c. 6 分钟为一个循环(充电时间 30 秒, 放电时间 330 秒) d. 共 1000 次循环	JIS C 5101-4 No. 4.14 JIS C 5101-1 No. 4.26	10 颗	1. 容量变化率 ≤ 15% 之初始值 2. 损耗角正切 ≤ 规格值 3. 漏电流 ≤ 规格值 4. 没有明显的损伤 5. 无电解液泄漏 6. 标记清晰
13	防爆孔	依产品规格书 (直径 Ø ≥ 10mm)	JIS C 5101-4 No. 4.16 JIS C 5101-1 No. 4.28	10 颗	防爆孔会安全打开, 无爆炸或火灾的危险
14	低温储存	1. 温度稳定后放置 16H 或 4H 后完成 2. 试验温度: -40°C	JIS C 5101-4 No. 4.18 JIS C 5101-1 No. 4.25	10 颗	1. 容量变化率 ≤ 10% 之初始值 2. 损耗角正切 ≤ 规格值 3. 漏电流 ≤ 规格值 4. 没有明显的损伤 5. 无电解液泄漏 6. 标记清晰

说明:

[1] 一般品系列产品: 寿命时间(施加额定工作电压) ≤ 2000 小时.

长寿命系列产品: 寿命时间(施加额定工作电压) > 2000 小时.

[2] 容量变化率及损失角的标准请参照丰宾的目录规格书.

信赖性试验 · 高可靠性品



参照：JIS C 5101-1, JIS C 5101-4 和 JIS 60068-2

No.	检测项目	检测条件	检测标准	样品数量	判定标准
1	高温无负荷寿命	1.产品最高温度 2.试验时间:1000 小时	JIS C 5101-4 No. 4.17 JIS C 5101-1 No. 4.25	10 颗	1. 容量变化率 ≤ 20% 之初始值 ^[1] 2. 损耗角正切 ≤ 2 倍规格值 ^[1] 3. 漏电流 ≤ 规格值 4. 没有明显的损伤 5. 无电解液泄漏 6. 标记清晰
2	温度循环	1.产品最低温度: 30 分钟 2.温度变化时间(低温-高温): 3 分钟 3.产品最高温度: 30 分钟 4.温度变化时间(高温-低温): 3 分钟 1~4 为 1 个循环,共 10 个循环.	JIS C 5101-4 No. 4.7 JIS C 5101-1 No. 4.16	10 颗	1. 容量变化率 ≤ 5% 之初始值 2. 损耗角正切 ≤ 规格值 3. 漏电流 ≤ 规格值 4. 没有明显的损伤 5. 无电解液泄漏 6. 标记清晰
3	耐湿性	1.试验温度: 40°C 2.相对湿度: 90 ~ 95%RH 3.试验时间: 500 小时	JIS C 5101-4 No. 4.12 JIS C 5101-1 No. 4.22	10 颗	1. 容量变化率 ≤ 10% 之初始值 2. 损耗角正切 ≤ 1.2 倍规格值 3. 漏电流 ≤ 规格值 4. 没有明显的损伤 5. 无电解液泄漏 6. 标记清晰
4	耐久性 (负载寿命)	1.产品最高温度 2.施加额定工作电压 3.试验时间: 依产品规格书或特殊要求	JIS C 5101-4 No. 4.13 JIS C 5101-1 No. 4.23	10 颗	1. 容量变化率 ≤ 20% 之初始值 ^[1] 2. 损耗角正切 ≤ 2 倍规格值 ^[1] 3. 漏电流 ≤ 规格值 4. 没有明显的损伤 5. 无电解液泄漏 6. 标记清晰
5	耐久性 (负载纹波寿命)	1.产品最高温度 2.施加额定工作电压与额定纹波电流 3. AC + DC ≈ V _R 4.试验时间: 依产品规格书或特殊要求	JIS C 5101-4 No. 4.13 JIS C 5101-1 No. 4.23	10 颗	1. 容量变化率 ≤ 20% 之初始值 ^[1] 2. 损耗角正切 ≤ 2 倍规格值 ^[1] 3. 漏电流 ≤ 规格值 4. 没有明显的损伤 5. 无电解液泄漏 6. 标记清晰
6	印字耐溶剂性测试	a.试验溶剂: 异丙醇(IPA) b.溶剂温度: 23±5°C c. 处理方法: 方法一(用揉法) d.揉搓材料: 棉毛 e.恢复时间: 无规定, 除非在产品规格中有描述。	JIS C 5101-1 No. 4.32 JIS C 60068-2-45 3.1.2	5 颗	依产品规格书
7	振动	a.频率:10 ~ 55 Hz b.振幅(单峰)和加速度:0.75mm or 98m/s ² c.试验方向与持续时间:X,Y,Z.每个方向 2 小时	JIS C 5101-4 No. 4.8 JIS C 5101-1 No. 4.17	10 颗	由振动台取下,静止放置,测试电气特性 1. 容量变化率 ≤ 5% 之初始值 2. 损耗角正切 ≤ 规格值 3. 漏电流 ≤ 规格值 4. 没有明显的损伤 5. 无电解液泄漏 6. 标记清晰

No.	检测项目	检测条件	检测标准	样品数量	判定标准
8	耐焊接热	1.最高温度为: 260°C (0 ~ +3°C) 2.焊锡时间: 10s ± 1s	JIS C 5101-4 No. 4.5 JIS C 5101-1 No. 4.14	10 颗	1. 容量变化率 ≤ 5% 之初始值 2. 损耗角正切 ≤ 规格值 3. 漏电流 ≤ 规格值 4. 没有明显的损伤 5. 无电解液泄漏 6. 标记清晰
9	焊锡性	1.最高温度为: 245°C ± 5°C 2.焊锡时间: 2s ± 0.5s	JIS C 5101-4 No. 4.6 JIS C 5101-1 No. 4.15	10 颗	表面焊锡附着之程度大于 95%, 焊锡应光亮均匀,不得有未焊针 孔、脱焊或集中于某处之情形
10	高低温特性	电容器将在每个温度步骤被测试 第 1 步: 20°C 测试容量, 损失角正切值, 阻抗(测试频率与第 2 步相同) 第 2 步: 产品最低温度: 阻抗 第 3 步: 产品最高温度: 漏电流 依产品规格书	JIS C 5101-4 No. 4.19 JIS C 5101-1 No. 4.29	10 颗	依产品规格书
11	端子强度	a.以不同的导针线径施加以不同的重锤, 垂直抗拉 10±1s b.将电容固定, 以不同的导针线径施加不同的 重锤, 与端子呈 90°角弯曲, 再反方向一 次相同动作作为一个循环, 依规操作 2 个循 环	JIS C 5101-1 No. 4.13 JIS C 5104-1 No. 4.4	10 颗	量测端子不得有松动、断裂及接触 不良之情形
12	浪涌电压	a.试验温度: 最高使用温度 b.两端施加突破电压: 1.15*V _R (当 V _R ≤ 315V), 1.10*V _R (当 V _R > 315V) c.6 分钟为一个循环(充电时间 30 秒, 放电 时间 330 秒) d.共 1000 次循环	JIS C 5101-4 No. 4.14 JIS C 5101-1 No. 4.26	10 颗	1. 容量变化率 ≤ 15% 之初始值 2. 损耗角正切 ≤ 规格值 3. 漏电流 ≤ 规格值 4. 没有明显的损伤 5. 无电解液泄漏 6. 标记清晰
13	防爆孔	依产品规格书 (直径 Ø ≥ 10mm)	JIS C 5101-4 No. 4.16 JIS C 5101-1 No. 4.28	10 颗	防爆孔会安全打开, 无爆炸或火灾的 危险
14	低温储存	1.温度稳定后放置 16H 或 4H 后完成 2.试验温度: -40°C	JIS C 5101-4 No. 4.18 JIS C 5101-1 No. 4.25	10 颗	1. 容量变化率 ≤ 10% 之初始值 2. 损耗角正切 ≤ 规格值 3. 漏电流 ≤ 规格值 4. 没有看得见的损伤 5. 电解液没有漏出 6. 标记清晰

说明:

[1] 容量变化率及损失角的标准请参照丰宾的目录规格书.

信赖性试验 · 车载品



参照：MIL-STD-202, JESD22, J-STD-002 和 AEC-Q200

No.	检测项目	检测条件	检测标准	样品数量	判定标准																											
1	高温贮存	1.实验温度: 产品最高温度 . 2.施加电压: 无 3.试验时间: 1000 小时 4.预处理: 施加额定电压 30 分钟 5.测试条件: 实验结束放置 24 小时后测试 .	MIL-STD-202 Meth- od 108	77 颗	1. 容量变化率 ≤ 20% 之初始值 ^[2] 2.损耗角正切 ≤ 2 倍规格值 ^[2] 3.漏电流 ≤ 规格值 4.没有明显的损伤																											
2	温度循环	1.最低产品温度: 30 分钟 2.温度变化时间(低温-高温): 1 分钟内 3.最高产品温度: 30 分钟 4.温度变化时间(高温-低温): 1 分钟内 1-4 为一个循环, 共试验 1000 个循环 测试条件: 实验结束放置 24 小时后测试	JESD22 A-104	77 颗	1. 容量变化率 ≤ 10% 之初始值 2.损耗角正切 ≤ 规格值 3.漏电流 ≤ 规格值 4.没有明显的损伤 5.无电解液泄漏 6.标记清晰																											
3	高温高湿 负荷	1.实验温度: 85℃ 2.相对湿度: 85% RH 3.施加电压: 额定电压 4.试验时间: 1000 小时 5.测试条件: 实验结束放置 24 小时后测试	MIL-STD-202 Meth- od 103	77 颗	1. 容量变化率 ≤ 20% 之初始值 2.损耗角正切 ≤1.2 倍规格值 3.漏电流 ≤ 规格值 4.没有明显的损伤 5.无电解液泄漏 6.标记清晰																											
4	高温负荷	1.实验温度: 产品最高温度 2.施加电压: 额定工作电压(如有需求则需施加额定纹波电流) 3.试验时间: 依产品规格书或特殊要求 4.测试条件: 实验结束放置 24 小时后测试	MIL-STD-202 Meth- od 108	77 颗	1. 容量变化率 ≤ 20% 之初始值 ^[2] 2.损耗角正切 ≤2 倍规格值 ^[2] 3.漏电流 ≤ 规格值 4.没有明显的损伤 5.无电解液泄漏																											
5	端子强度 (THT)	<table><tr><td>端子线径(mm)</td><td colspan="2">重力/重量(±10%)</td></tr><tr><td>0.3<d≤0.5</td><td colspan="2">5N (0.51Kg)</td></tr><tr><td>0.5<d≤0.8</td><td colspan="2">10N (1.02Kg)</td></tr><tr><td>0.8<d≤1.25</td><td colspan="2">20N (2.04Kg)</td></tr><tr><td>SNAP-IN 型 端子</td><td colspan="2">40N (4.08Kg)</td></tr></table> 将供实验之电容固定,并在端子上慢慢施加上表所示重量之重锤,保持 10±1S。 <table><tr><td>端子线径(mm)</td><td>重力/重量(±10%)</td><td>次数</td></tr><tr><td>0.3 < d ≤ 0.5</td><td>2.5N (0.255Kg)</td><td>3</td></tr><tr><td>0.5 < d ≤ 0.8</td><td>5N (0.51Kg)</td><td>3</td></tr><tr><td>0.8 < d ≤ 1.25</td><td>10N (1.02Kg)</td><td>3</td></tr></table> 将做完抗拉强度测试后的实验之电容器距端子根部 6.0±1mm 处固定, 在沿端子方向上施加上表所示重量之重锤, 使本体弯曲, 与端子呈 90 度角, 然后恢复到原来的位置, 此为一次折弯, 按照同一方向重复, 操作至直到规定的次数。	端子线径(mm)	重力/重量(±10%)		0.3<d≤0.5	5N (0.51Kg)		0.5<d≤0.8	10N (1.02Kg)		0.8<d≤1.25	20N (2.04Kg)		SNAP-IN 型 端子	40N (4.08Kg)		端子线径(mm)	重力/重量(±10%)	次数	0.3 < d ≤ 0.5	2.5N (0.255Kg)	3	0.5 < d ≤ 0.8	5N (0.51Kg)	3	0.8 < d ≤ 1.25	10N (1.02Kg)	3	MIL-STD-202 Meth- od 211	30 颗	没有明显的损伤
端子线径(mm)	重力/重量(±10%)																															
0.3<d≤0.5	5N (0.51Kg)																															
0.5<d≤0.8	10N (1.02Kg)																															
0.8<d≤1.25	20N (2.04Kg)																															
SNAP-IN 型 端子	40N (4.08Kg)																															
端子线径(mm)	重力/重量(±10%)	次数																														
0.3 < d ≤ 0.5	2.5N (0.255Kg)	3																														
0.5 < d ≤ 0.8	5N (0.51Kg)	3																														
0.8 < d ≤ 1.25	10N (1.02Kg)	3																														
6	耐溶剂性测试	a 试验溶剂: 异丙醇(IPA) b.浸泡时间: 180 秒钟后用毛刷延标记地方刷 10 次, 再重复以上步骤 2 次(即共 3 次). c.试验后放空气中自然吹干 d.试验温度: 25±5℃	MIL-STD-202 Meth- od 215	5 颗	1.没有明显的损伤 2.标记清晰																											

No.	检测项目	检测条件	检测标准	样品数量	判定标准																																														
7	机械冲击	a.冲击波形: 正弦半波 b.最大加速度: 980m/s² (100g.s) c.脉冲持续时间: 6ms d.方向: X, Y, Z 之 3 方向(6 个面) e.冲击次数: 1 个面 3 次, 共 18 次	MIL-STD-202 Meth-od 213	30 颗	1. 容量变化率 ≤ 5% 之初始值 2.损耗角正切 ≤ 规格值 3.漏电流 ≤ 规格值 4.没有明显的损伤 5.无电解液泄漏																																														
8	振动	a.10Hz~2000Hz~10Hz(20 分钟) b.振幅(双峰): 1.50mm (@10~55Hz) c.加速度: 49m/s² (5g.s @55~2000Hz) d. X, Y, Z 各方向, 各 4 小时 共计 12 小时	MIL-STD-202 Meth-od 204	30 颗	1. 容量变化率 ≤ 5% 之初始值 2.损耗角正切 ≤ 规格值 3.漏电流 ≤ 规格值 4.没有明显的损伤 5.无电解液泄漏																																														
9	焊锡耐热	DIP 品焊锡槽浸渍法: a.焊锡的种类: Sn96.5Ag3Cu0.5 或者同等品 b.锡炉温度: 260℃ (-0℃/+5℃) c.浸锡时间: 10 ± 1s d.浸锡及移出速度: 25mm/s ±6 mm/s e.浸锡与本体距离 1.5mm 以下导针 f.浸锡次数: 1 次 g.测试条件: 实验结束放置 24 小时后测试	MIL-STD-202 Meth-od 210	30 颗	1. 容量变化率 ≤ 5% 之初始值 2.损耗角正切 ≤ 规格值 3.漏电流 ≤ 规格值 4.没有明显的损伤 5.无电解液泄漏																																														
10	焊锡性	DIP 品焊锡槽浸渍法: a.焊锡的种类: Sn96.5Ag3Cu0.5 b.前处理: 155℃, 4Hours+15min c.锡炉温度: 245±5℃ d.焊剂: 松脂乙醇溶液(25 wt%)or 松脂 IPA 溶液 e.浸渍时间: 5 +0/-0.5S 内 f.浸渍速度: 25mm/s ±2.5 mm/s	J-STD-002	15 颗	到浸渍部位为止、周围表面的 95% 以上面积是应被新的焊锡覆盖																																														
11	温度特性	产品不同环境下放置 <table><tr><th>阶段</th><th>温度 (°C)</th></tr><tr><td>1(初始值)</td><td>20±2</td></tr><tr><td>2</td><td>-25±3</td></tr><tr><td>3</td><td>-40±3</td></tr><tr><td>4</td><td>20±2</td></tr><tr><td>5</td><td>使用最高温度±2</td></tr><tr><td>6</td><td>20±2</td></tr></table> 测试频率:120Hz 各阶段的时间:达到热平衡(温度稳定)的时间	阶段	温度 (°C)	1(初始值)	20±2	2	-25±3	3	-40±3	4	20±2	5	使用最高温度±2	6	20±2	User spec.	30 颗	<table><tr><td rowspan="6">2阶段 3阶段</td><td rowspan="6">阻抗比</td><td colspan="2">(产品的使用最低温度为-40℃时)</td></tr><tr><td>温度段之比</td><td>倍率</td></tr><tr><td>Z-25/Z20</td><td>依产品规格</td></tr><tr><td>Z-40/Z20</td><td>依产品规格</td></tr><tr><td colspan="2">(产品的使用最低温度为-55℃时)</td></tr><tr><td>温度段之比</td><td>倍率</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Z-25/Z20</td><td>依产品规格</td></tr><tr><td></td><td></td><td>Z-55/Z20</td><td>依产品规格</td></tr><tr><td rowspan="3">5阶段</td><td colspan="3"> ΔC/C ≤ 30% 之初始值</td></tr><tr><td colspan="3">DF ≤ 原规格值</td></tr><tr><td colspan="3">LC ≤ 5倍规格值</td></tr></table>	2阶段 3阶段	阻抗比	(产品的使用最低温度为-40℃时)		温度段之比	倍率	Z-25/Z20	依产品规格	Z-40/Z20	依产品规格	(产品的使用最低温度为-55℃时)		温度段之比	倍率			Z-25/Z20	依产品规格			Z-55/Z20	依产品规格	5阶段	ΔC/C ≤ 30% 之初始值			DF ≤ 原规格值			LC ≤ 5倍规格值		
阶段	温度 (°C)																																																		
1(初始值)	20±2																																																		
2	-25±3																																																		
3	-40±3																																																		
4	20±2																																																		
5	使用最高温度±2																																																		
6	20±2																																																		
2阶段 3阶段	阻抗比	(产品的使用最低温度为-40℃时)																																																	
		温度段之比	倍率																																																
		Z-25/Z20	依产品规格																																																
		Z-40/Z20	依产品规格																																																
		(产品的使用最低温度为-55℃时)																																																	
		温度段之比	倍率																																																
		Z-25/Z20	依产品规格																																																
		Z-55/Z20	依产品规格																																																
5阶段	ΔC/C ≤ 30% 之初始值																																																		
	DF ≤ 原规格值																																																		
	LC ≤ 5倍规格值																																																		
12	浪涌电压	a.试验温度: 产品最高温度 (长寿命系列产品) ^[1] 或常温(一般品系列产品) ^[1] b.两端施加浪涌电压: 1.15*V _R (当 V _R ≤ 315V), 1.10*V _R (当 V _R > 315V) c.6 分钟为一个循环(充电时间 30 秒, 放电时间 330 秒) d.共 1000 次循环	JIS C 5101-1 No. 4.26	30 颗	1. 容量变化率 ≤ 15% 之初始值 2.损耗角正切 ≤ 规格值 3.漏电流 ≤ 规格值 4.没有明显的损伤 5.无电解液泄漏 6.标记清晰																																														

说明:

[1] 一般品系列产品: 寿命时间(施加额定工作电压) ≤ 2000 小时.长寿命系列产品: 寿命时间(施加额定工作电压) > 2000 小时.

[2] 容量变化率及损失角的标准请参照丰宾的目录规格书.